



## Produto

Designação Anticongelante Protecnor 50%

Referência AC11-200LT



## Descrição

Refrigerante de motor à base de etileno glicol, aditivado com inibidores, que conferem capacidade de proteção.

Evita sobreaquecimento, corrosão e congelação.

Formulado de acordo com as normas UNE 26-3306-01, B56580-1992

## Propriedades físicas e químicas

Estado Líquido

Cor Rosa

Odor Inodoro

PH 8,5

Solubilidade Solúvel em água

Apresentação Embalagem de 200 Lt.

## Modo e tipo de utilização

Aconselha-se o vazamento todo do depósito e limpeza antes de encher com o produto. Ponto de congelação a 50% até -35°C

Durante o manuseamento, não comer, beber ou fumar. Utilizar em locais com boa ventilação e evitar o contacto com os olhos.

Manter o recipiente original tapado e afastado de fontes de calor. E manter fora do alcance de crianças.